METALWORKS ASSOCIATES
WE UNLOCK YOUR SUCCESS

Parc machines

Capacités industrielles essentielles

De la pièce unitaire de précision à la grande série : **usinage, chaudronnerie, fonderie, plasturgie et fabrication additive**, sous un seul interlocuteur.

USINAGE

Fraisage CNC	3, 4 et 5 axes · grandes pièces jusqu'à 3 000 × 2 000 × 2 000 mm · atelier sous température contrôlée
Tournage CNC	Tours jusqu'à Ø2 000 mm et 4 000 mm de longueur, petites séries dès 1 pièce · décolletage dès Ø1 mm, petites séries dès 100 pièces · tournage-fraisage (axes C et Y) · atelier sous température contrôlée
Rectification	Cylindrique jusqu'à Ø480 × 4 000 mm · plane jusqu'à 2 400 × 500 mm · sans centre, intérieure, profil, filetage · rodage Ø300 × 2 000 mm
Perçage	Forage profond Ø30 à 110 mm sur 4 000 mm · aléseuse horizontale 1 000 × 800 × 800 mm · pointeuses
Électroérosion	Enfonçage jusqu'à 800 × 500 × 600 mm · perçage EDM Ø0,6 à 3 mm
Taraudage / filetage	M3 à M30 · roulage de filets jusqu'à 1 000 mm

CHAUDRONNERIE

Chaudronnerie	Ensembles mécano-soudés · cuves et réservoirs, y compris à double enveloppe · tuyauterie inox · équipements sous pression (DESP)
Découpe	Laser tôle 4 000 × 2 000 mm (8 kW) · laser tube Ø254 mm · plasma 12 500 × 3 150 mm · fil EDM jusqu'à 1 000 × 630 × 500 mm · cisaille 3 m / 8 mm
Pliage / cintrage	Presses plieuses CN jusqu'à 4 m / 320 t · cintrage tube CN 6 axes Ø60 mm · roulage tube Ø139 mm
Emboutissage / presses	Presses de 10 à 200 t · poinçonnage
Étirage	Banc d'étirage 1 500 × 800 mm

FONDERIE, PLASTURGIE, IMPRESSION 3D

Fonderie	Fonderie sous pression de 88 à 350 t · coulée sous vide jusqu'à 1 200 × 1 000 × 1 000 mm
Injection plastique	80 à 250 t · bi-matière · ABS, PA, PA+FV, PC, POM, PPS, PEEK, PEI/Ultem, TPE...
Impression 3D	SLA jusqu'à 1 400 × 700 × 500 mm · SLS (PA, PA+FV) · métal SLM : inox 316L, CoCr, Ti-6Al-4V

SOUDAGE ET ASSEMBLAGE

Soudage	TIG inox qualifié ISO 9606-1 · MIG/MAG jusqu'à 500 A · laser · par points · bout à bout · robots de soudage
Assemblage	Montage, soudage et industrialisation (bureau des méthodes)

CERTIFICATIONS SOUDURE

Soudage TIG inox qualifié · **NF EN ISO 9606-1:2017** · **DESP 2014/68/UE**

Organisme	ASAP, organisme notifié n° 0851 · certificat n° 620881-1815-861159
Validité	Du 25/02/2026 au 24/02/2028
Procédé	TIG 141, validité étendue aux procédés 142, 143 et 145
Matières	Inox austénitique, groupe 8.1 (ISO/TR 15608) · métal d'apport FM5 · protection gazeuse I1 à l'endroit et à l'envers
Assemblages	Bout à bout pleine pénétration · soudures d'angle mono ou multipasse · piquages ≥ 60° · tube et tôle
Dimensions	Tubes à partir de Ø9,5 mm · épaisseurs à partir de 1 mm (testé de 1 à 12 mm)
Positions	Qualifié en H-L045 (tube incliné à 45°) : PA à PF, plus PH sur tube
Contrôles	Visuel, radiographie et macrographie acceptés · exigences essentielles DESP, annexe 1 §3.1.2

TRAITEMENTS ET FINITION

Traitements de surface	Anodisation · nickelage · électropolissage · chromage dur · brunissage · phosphatation · SurTec 650 · peinture
Traitements thermiques	Trempe sous vide · revenu · cémentation · nitruration
Polissage / finition	Polissage suivant grain · poli-miroir · électropolissage · polissage plan et cylindrique · tribofinition · microbillage · sablage · ébavurage

CONTRÔLE QUALITÉ

Métrologie	MMT 3D (CMM) jusqu'à 2 000 × 2 000 mm (Mitutoyo, Wenzel, Nikon, Hexagon) · rugosité, circularité, profil · projecteurs de profil · duretés Rockwell et Vickers